



## 模压机自动装载机械手 ( MD8-65-F-V )

Automatic loading robot of molding machine  
( MD8-65-F-V )



广东金鼎光学技术股份有限公司  
Guang Dong KingDing Optical Technology Co., Ltd.



扫一扫二维码了解更多

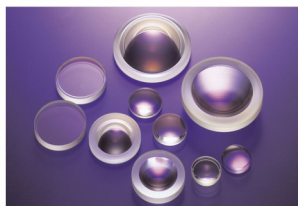
# MD8-65-F-V 模压机自动装载机械手

## 设备特点：

- ★本设备适用于金鼎光学（本公司）、DTK、SYS等品牌非球面模压机的无缝对接，自动化装载机械手可以按照客户的实际需求定制；
- ★本设备可以满足一模一穴、一模二穴、一模三穴、一模四穴、一模六穴的自动化生产需求；
- ★自动化装载机械手配置视觉系统，可实时对模具的上、下模仁表面（外观）与镜片表面（外观）的自动检测；



非球面模压治具



非球面模压镜片



硫系玻璃

红外镜头

## 规格参数

NO	项目区分	内容	详细规格
1	基本参数	动力源	电源：单相220V；额定功率：2KW 压缩空气：0.55MPa±5%；50升/min
		模具规格	直径：φ15~φ65mm；高度：20~60mm；方形模具：50×50mm 适用范围：一模一穴（夹爪式、可选配顶笔装置） 一模二穴、一模三穴、一模四穴、一模六穴（真空吸附式）注：是多穴同吸方式
		外形尺寸	1600(L)×1300(W)×2100(H)；重量约：820kg
3	驱动方式	高精度电缸气缸	高精度电缸及SMC气缸
4	加工周期	60s左右	视加工机种确定
5	料盘容量	完品料盘	一层，可放15个小套环140×90
		预形体料盘	圆形一层，直径475mm可放四个150×130
		不良品料盘	140mm×90mm
6	空气净化	FFU风机机组	实现设备小环境的空气再净化
7	视觉系统	视觉	监测模具和镜片的外观状况
8	模具、镜片和预形体移送	移送	利用气缸、气手指、电缸、误差纠正器和对射式光电传感器进行模具、镜片和预形体的移送
9	环境要求	湿度	30-60%，但不可有结露
		温度	常温20-28℃，但不可有结露

广东金鼎光学技术股份有限公司

TEL:+86—760—28183999—855/877

FAX:+86—760—28183666

ADD：广东省中山市火炬高新技术开发区勤业路2号D栋厂房

Postcode:528437

http://www.kdomgd.com